

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 2010 z późn. zm.).
Składający:	Właściciel nieruchomości, współwłaściciel, użytkownik wieczysty oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.
Termin składania:	<b>W ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.</b>
Miejsce składania:	Urząd Miasta i Gminy Jelcz-Laskowice, ul. Witosa 24, 55-220 Jelcz-Laskowice.
Organ właściwy do złożenia deklaracji:	Burmistrz Jelcza-Laskowic, ul. Witosa 24, 55-220 Jelcz-Laskowice

### A. OKOLICZNOŚĆ POWODUJĄCA OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć właściwy kwadrat poprzez postawienie znaku „X”):

- deklaracja pierwsza .....  
(data powstania obowiązku uiszczania opłaty)
- zmiana danych zawartych w uprzednio złożonej deklaracji .....  
(data nastąpienia zmiany)

### B. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (należy zaznaczyć właściwą pozycję)

- Osoba fizyczna       Osoba prawna       Jednostka organizacyjna, w tym spółka nieposiadająca osobowości prawnej

### B.1. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

#### B.1.1 Tytuł prawny, rodzaj właściciela (należy zaznaczyć właściwą pozycję)

- właściciel                               współwłaściciel                               posiadacz zależny (np. najemca, dzierżawca)
- użytkownik / współużytkownik wieczysty       zarządca                               inny podmiot władający nieruchomością

#### B.1.2 Imię i nazwisko / Pełna nazwa podmiotu

.....

B.1.3 PESEL: .....  
(w przypadku osób fizycznych)

B.1.4 NIP: .....  
(w przypadku pozostałych właścicieli)

### B.2. ADRES ZAMIESZKANIA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / ADRES SIEDZIBY PODMIOTU

B.2.1 Kraj	B.2.2 Województwo	B.2.3 Powiat	
B.2.4 Gmina	B.2.5 Ulica	B.2.6 Nr budynku	B.2.7 Nr lokalu
B.2.8 Miejscowość	B.2.9 Kod pocztowy	B.2.10 Poczta	B.2.11 Nr telefonu

### B.3. ADRES DO KORESPONDENCJI (należy wypełnić, gdy adres do korespondencji jest inny niż adres zamieszkania / adres siedziby wskazany w części B.2 deklaracji)

B.3.1 Kraj	B.3.2 Województwo	B.3.3 Powiat	
B.3.4 Gmina	B.3.5 Ulica	B.3.6 Nr budynku	B.3.7 Nr lokalu
B.3.8 Miejscowość	B.3.9 Kod pocztowy	B.3.10 Poczta	

**C. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

C.1 Miejscowość	C.2 Ulica	C.3 Nr bud.	C.4 Nr lokalu	C.5 Kod pocztowy	C.6 Nr działki *
-----------------	-----------	-------------	---------------	------------------	------------------

**D. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW****(dotyczy wyłącznie właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi)**

D.1 Oświadczam, że na terenie nieruchomości wymienionej w części C niniejszej deklaracji posiadam kompostownik przydomowy i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne (zaznaczyć właściwy kwadrat)

 TAK (poj. w m<sup>2</sup>: .....

 NIE (nie posiadam kompostownika)
**E. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

F.	E.1 Stawka opłaty określona w uchwale Rady Miejskiej w Jelczu-Laskowicach w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty			..... zł /osobę
	E.2 Liczba osób zamieszkujących nieruchomość			.....
	E.3 Miesięczna kwota opłaty (stawkę opłaty wykazaną w pkt E.1 należy pomnożyć przez liczbę osób wykazaną w pkt E.2)			..... zł/miesiąc
	Dane dotyczące zwolnienia z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, o którym mowa w uchwale Rady Miejskiej w Jelczu-Laskowicach w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty			X
	F.1 Kwota zwolnienia z części opłaty miesięcznie od jednego mieszkańca z tytułu posiadania kompostownika i kompostowania bioodpadów, stanowiących odpady komunalne, w kompostownikach przydomowych, na nieruchomości zabudowanej budynkiem mieszkalnym jednorodzinnym określona w uchwale Rady Miejskiej w Jelczu-Laskowicach w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty			..... zł /osobę
	F.2 Liczba osób zamieszkujących nieruchomość, o której mowa w pkt F.1			.....
	F.3 Miesięczna kwota zwolnienia z części opłaty (kwotę zwolnienia z pkt F.1 należy pomnożyć przez liczbę osób wykazaną w pkt F.2)			..... zł/miesiąc
	F.4 Wysokość miesięcznej opłaty po odliczeniu kwoty zwolnienia (kwotę opłaty wykazaną w pkt E.3 należy pomniejszyć o kwotę zwolnienia wykazanego w pkt F.3)			..... zł
	F.5 Wyliczenie kwoty zwolnienia z części opłaty miesięcznie, dla rodzin wielodzietnych, zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Jelczu-Laskowicach w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty (dotyczy wyłącznie właścicieli nieruchomości, na której zamieszkują rodziny wielodzietne, o których mowa w ustawie z dnia 5 grudnia 2014 r. o Karcie Dużej Rodziny)			X
		ILOŚĆ DZIECI	MIESIĘCZNA KWOTA ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY WYNIKAJĄCA Z UCHWAŁY	MIESIĘCZNA WYSOKOŚĆ ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY
	<input type="checkbox"/> trzecie dziecko	F.5.1	F.5.2	F.5.3 (liczbę dzieci z poz. F.5.1 należy pomnożyć przez kwotę z poz. F.5.2)
	<input type="checkbox"/> czwarte dziecko i następane	F.5.4	F.5.5	F.5.6 (liczbę dzieci z poz. F.5.4 należy pomnożyć przez kwotę z poz. F.5.5)
				F.5.7 (należy wpisać sumę kwot z poz. F.5.3 i F.5.6)
	<b>SUMA:</b>			
	F.6 Łączna wysokość opłaty miesięcznej po zwolnieniach (od kwoty z poz. E.3 należy odjąć kwotę z poz. F.3 i kwotę z poz. F.5.7)			..... zł

**G. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (niepotrzebne skreślić)**

G.1 Oświadczam, że są mi znane przepisy Kodeksu karnego skarbowego o odpowiedzialności za podanie danych niezgodnych z rzeczywistością.

G.1.1 Imię	G.1.2 Nazwisko
G.1.3 Data wypełnienia deklaracji (dzień-miesiąc-rok)	G.1.4 Podpis
<b>H. ADNOTACJE URZĘDOWE</b>	
H.1 Uwagi organu	
H.2.Data (dzień-miesiąc-rok)	H.3. Podpis weryfikującego formularz

**POUCZENIE:**

- Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz.U. z 2019 r., poz. 1438 z późn. zm.).**
- W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Burmistrz określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez Radę Miejską metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki.
- W przypadku, gdy powstające w gospodarstwach domowych bioodpady, będą wykorzystywane przez mieszkańców we własnym zakresie poprzez kompostowanie w przydomowych kompostownikach, wówczas stawka opłaty ulega obniżeniu, zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Jelczu-Laskowicach w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty.
- W razie stwierdzenia, że właściciel nieruchomości, który złożył informację dotyczącą posiadania kompostownika przydomowego i kompostowania w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne:
  - nie posiada kompostownika przydomowego lub
  - nie kompostuje bioodpadów stanowiących odpady komunalne w kompostowniku przydomowym, lub
  - uniemożliwia Burmistrzowi lub upoważnionej przez niego osobie dokonanie oględzin nieruchomości, w celu weryfikacji zgodności ww. informacji ze stanem faktycznym
 – Burmistrz stwierdza, w drodze decyzji, utratę prawa do zwolnienia, o którym mowa w pkt 3.
- W przypadku niedopełnienia przez właściciela nieruchomości obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, podmiot odbierający odpady komunalne przyjmuje je jako niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne i powiadamia o tym Burmistrza oraz właściciela nieruchomości.
- Burmistrz na podstawie powiadomienia, o którym mowa w pkt 5, wszczyna postępowanie w sprawie określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
- Burmistrz określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za miesiąc lub miesiące, w których nie dopełniono obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, stosując wysokość stawki opłaty podwyższonej, o której mowa w uchwale Rady Miejskiej w Jelczu-Laskowicach w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty.

**OBJAŚNIENIA:**

- W części A. należy zaznaczyć:
  - „deklaracja pierwsza” – gdy deklaracja jest składana po raz pierwszy, tj. w terminie 14 dni od zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca;
  - „zmiana danych zawartych w uprzednio złożonej deklaracji” – gdy deklaracja jest składana w związku ze zmianą danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty, np. zmiana ilości osób zamieszkujących nieruchomość – w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana lub w przypadku korekty danych ujętych w deklaracji już złożonej, np. zmiana nazwiska, nadanie nazwy ulicy, numeru nieruchomości.
- Przez właścicieli nieruchomości rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.
- Przez zbieranie odpadów w sposób selektywny rozumie się zbieranie i odbieranie odpadów komunalnych w sposób wskazany w Regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Jelcz-Laskowice.
- Podpis złożony w części G, w pozycji G.1.4 stanowi jednocześnie potwierdzenie zapoznania się z pouczeniem i klauzulą informacyjną o przetwarzaniu danych osobowych.
- W przypadku ustanowienia pełnomocnika do podpisywania deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy dołączyć dokument pełnomocnictwa wraz z dowodem uiszczenia stosownej opłaty skarbowej na konto gminy Jelcz-Laskowice (obowiązują przepisy ustawy o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006 r. (t.j. Dz.U. z 2019 r., poz. 1000 z późn.zm.)).
- Przed wypełnieniem deklaracji należy zapoznać się z objaśnieniami i informacjami zawartymi na formularzu.

\* należy wpisać nr działki wg ewidencji nieruchomości w rejestrze gruntów, gdy nie ma nadanego nr budynku.

## KLAUZULA INFORMACYJNA O PRZETWARZANIU DANYCH OSOBOWYCH

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (tzw. RODO) informujemy:

1. Administratorem przetwarzanych danych osobowych jest Gmina Jelcz-Laskowice, ul. Witosa 24, 55-220 Jelcz-Laskowice, reprezentowana przez Burmistrza Jelcza-Laskowic.
2. W celu uzyskania informacji dotyczących przetwarzanych przez UMiG danych osobowych może się Pan/Pani skontaktować z naszym Inspektorem Ochrony Danych za pośrednictwem korespondencji e-mail kierowanej na adres: [iod@jelcz-laskowice.pl](mailto:iod@jelcz-laskowice.pl) lub telefonicznie pod numerem telefonu: 71 381 71 49.
3. Pana/Pani dane osobowe zebraliśmy na podstawie przyjętych wniosków i prowadzonej z Panem/Panią korespondencji. Dodatkowo dane te mogą być uzupełniane o dane osobowe pochodzące z innych źródeł – od organów administracji publicznej, w szczególności z centralnych systemów informatycznych.
4. Pana/Pani dane osobowe przetwarzane są w celach wypełnienia obowiązków prawnych ciążyących na Gminie Jelcz-Laskowice (art. 6 ust. 1 lit. c RODO) w związku z ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U. z 2019 r. poz. 2010 z późn. zm.), tj. określenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
5. Pana/Pani dane osobowe będą przekazywane uprawnionym instytucjom na podstawie obowiązujących przepisów prawa.
6. Pana/ Pani dane osobowe będziemy przetwarzać przez okres niezbędny do zrealizowania zadania lub zadań, w związku z którymi zostały zebrane. Po zakończeniu realizacji tych zadań dane osobowe będą przetwarzane wyłącznie w celach archiwalnych zgodnie z obowiązującą w jednostce instrukcją archiwalną.
7. Ma Pan/Pani prawo dostępu do treści podanych danych oraz możliwość ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania lub wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania.
8. Przysługuje Panu/Pani prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych, w przypadku przetwarzania zebranych danych osobowych w sposób sprzeczny z rozporządzeniem RODO.
9. Pana/Pani dane osobowe nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, w tym profilowaniu.